

BATTERIE E ACCUMULATORI ELETTRICI: SVILUPPO DI MODULI LI-IONE “INTELLIGENTI” 12V DA 30, 60 E 100 AH

Aspetti innovativi e relativi benefici - I moduli sono stati concepiti come sostitutivi delle tradizionali batterie al piombo in applicazioni per trazione ed alimentazione ausiliari di veicoli elettrici off-road, con i vantaggi tipici delle batterie al litio rispetto a quelle al piombo in termini di riduzione di peso e volume, nonché di capacità di accettazione di ricariche rapide.

Utilizzo - Macchine agricole e da cantiere per il lavoro in aree cittadine, all'interno di edifici, all'interno delle serre, stalle, magazzini, ed in generale in tutte le aree con problemi di elevato inquinamento ambientale ed acustico.

Attività svolte e in corso - Moduli sviluppati in ambito Ricerca di Sistema Elettrico. Progetti Industria 2015 con Centro Ricerche Fiat, IVECO, Piaggio, BredaMenarini. Cluster Trasporti Italy 2020.



Moduli Li-Io “Intelligenti” 12 V/30/60/100 Ah

